

REFRIGERADOR SUNDANZER DCR-50, DCR-165, DCR-225

Refrigerador SunDanzer de corriente directa.



Información general

La construcción de alta calidad de todos los componentes provee una excelente confiabilidad y durabilidad. Una de las características principales de los refrigeradores es el gabinete súperaislado, con una capa de 11 cm de aislamiento con una cubierta de acero galvanizado en el exterior y aluminio en la parte interior. El enfriamiento se logra a base de un compresor de CD que logra temperaturas hasta de -1°C.

El motor del compresor es de cero mantenimiento y opera en corriente directa, no requiere escobillas, es controlado por un termostato. Además, puede operar a 12 y 24 Voltios. Su sistema patentado reduce la escarcha y la humedad lo cual reducen significativamente su mantenimiento.

El diseño permite que la unidad sea fácil de limpiar, por el diseño de su grueso aislamiento y bajo consumo de energía optimizan su uso con energía solar, lo que lo hace un producto rentable por ser energizado con paneles solares.

Esta tecnología permite la refrigeración de víveres en lugares aislados o remotos.

Características

- Opera a 12-o 24 V CD con desconexión de bajo voltaje automático (para protección de batería).
- Ecológico, no contiene CFCs. Usa refrigerante R-134A
- Robusto, resistente a rayones, exterior de acero galvanizado.
- Interior de aluminio, fácil de limpiar.
- Tapa con seguro y luz interior, sistema patentado de baja producción de escarcha.
- Control automático con termostato ajustable.

Aplicaciones

- Zonas rurales
- Cabañas
- Embarcaciones
- Clínicas/Dispensarios
- Tiendas
- Villas
- Campamentos
- Granjas

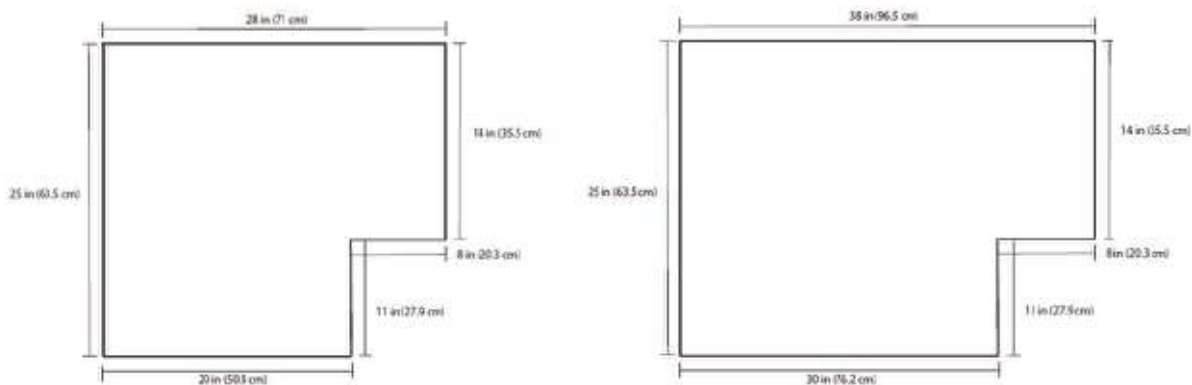
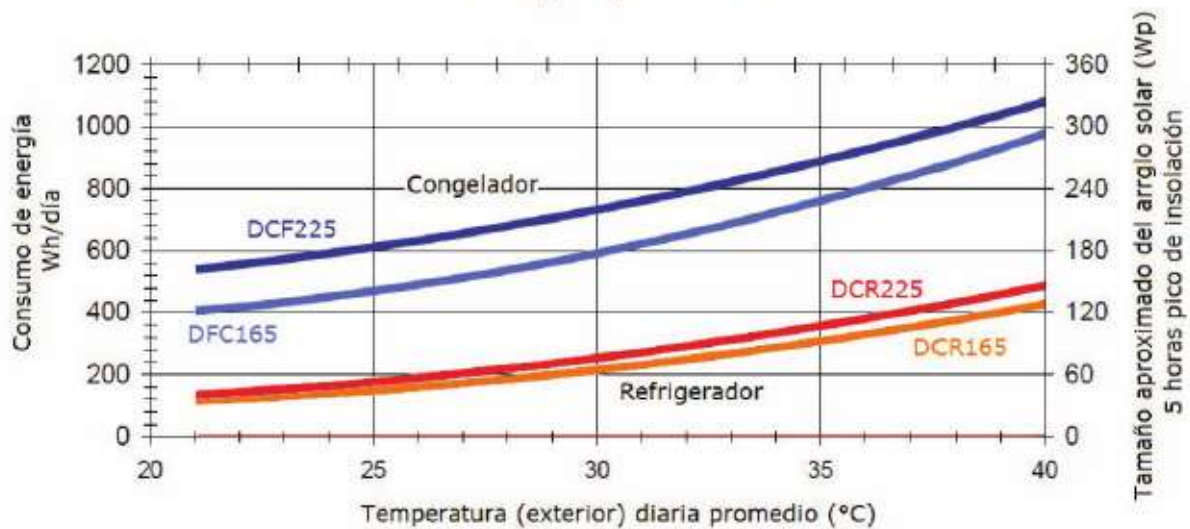
Refrigerador

	DCR-50	DCR-165	DCR-225
Voltaje de operación 12/24V	10-31V	10.4-31.5V	10.4-31.5V
Capacidad	50 Litros	165 Litros	225 Litros
Dimensiones (cm)	67x58x77	102x76x94	127x76x94
Peso	34Kg	54.4Kg	63.5Kg
Aislamiento (Poliuretano)	110mm	110mm	110mm
Longitud cable de salida	2m	2m	2m

REFRIGERADOR SUNDANZER DCR-50, DCR-165, DCR-225

Refrigerador SunDanzer de corriente directa.

Consumo de energía típico - Uso doméstico*



REFRIGERADOR	21.1 °C	32.2 °C	43.3 °C
DCR- 50		114Wh/día	
DCR- 165	77Wh	168Wh	348Wh
DCR- 225	90 Wh	198Wh	393Wh
CONGELADOR:			
DCF-50		280Wh/día	
DCF- 165	272Wh	441Wh	766Wh
DCF-225	360Wh	532Wh	817Wh